



目視検査からインライン検査への完全自動化が可能！

アーク、レーザー、電子ビームなどのビード検査が可能！

溶接ビード “自動検査⇒自動リワーク⇒再検査” の構築が可能！

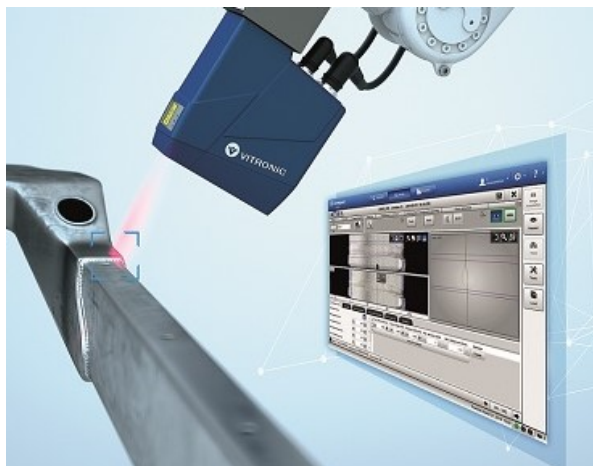
欠陥部の統計化によりデータベース化が可能！

アルミ材、鉄材のビード検査が可能！

従来より小型、高速、高性能の新型センサーへ進化！

《 システムの概要 & 仕様 》

- ★ レーザーによる光切断法を用いた 3D 溶接ビード外観検査システムです！！
 検査ラインの省力化・自動化、品質のビジュアル化に貢献いたします！！



〔 テクニカルデータ：センサ 〕

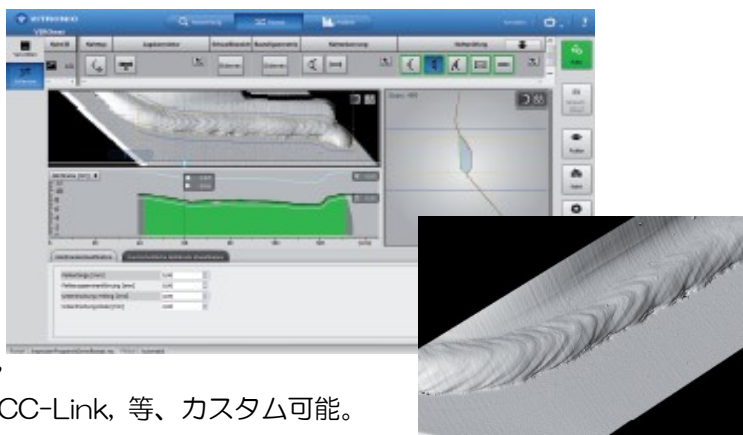
出力	: 4.3mW
クラス	: 2
波長	: 660nm
NOHD(安全距離)	: 900mm
取込周波数	: 100 ~ 4500 Hz
ワーキング距離	: 約 75.7mm (±18mm)
スキャン幅	: アーク 30mm レーザー 13mm
スキャン深さ	: アーク 36mm レーザー 14mm

- ★ 検査データはリアルタイムに保存され、統計管理、分析など品質管理の構築にも容易です！！

〔 テクニカルデータ：システム 〕

検査スピード	: 毎秒 100~800mm
電源・電圧	: AC 100~240V
周波数	: 50 / 60 HZ
消費電力	: 150W
温度環境	: 5 ~ 40℃
インターフェイス	: デジタル I/O, Profibus,

Profinet, Device Net, CC-Link, 等、カスタム可能。



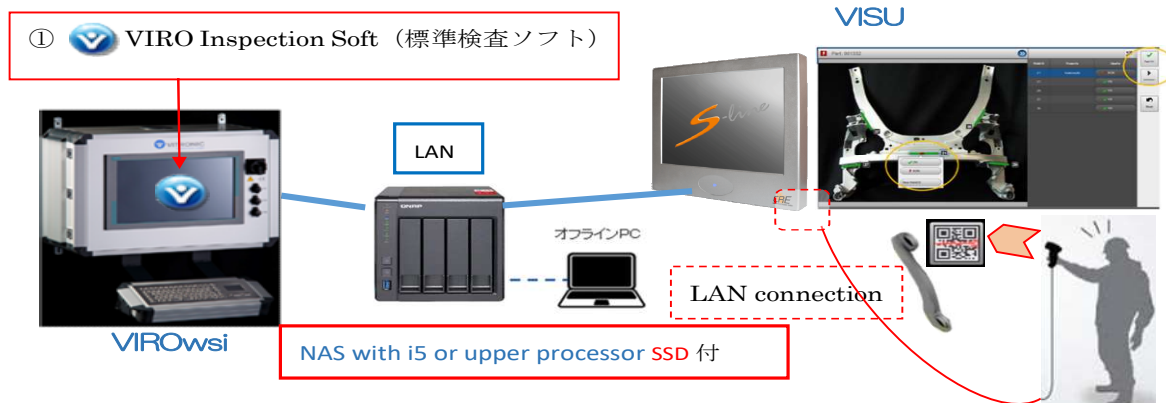
〔 オプション 〕

可視化ターミナル VISU：手直し工程でNG結果を呼び込み、検査結果を修正・登録が可能。

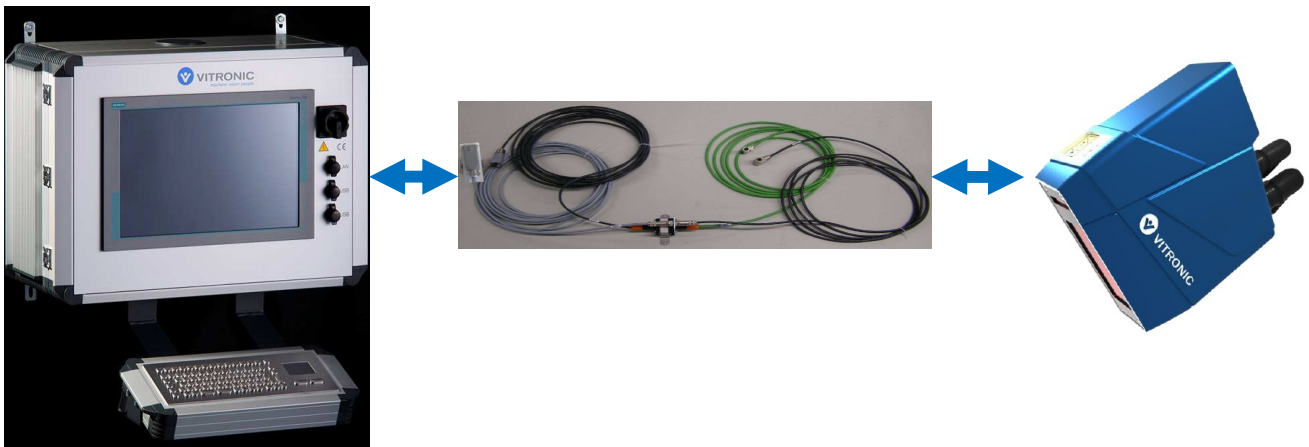
データ保存用記録メディア NAS：検査機からNASにデータを転送し、保存が可能。

オフラインPC：机上で検査プログラムの作成及び遠隔で検査機本体の状況をモニタリングする事が可能。

① VIRO のシステム構成オーバービュー：System-Configuration Overview

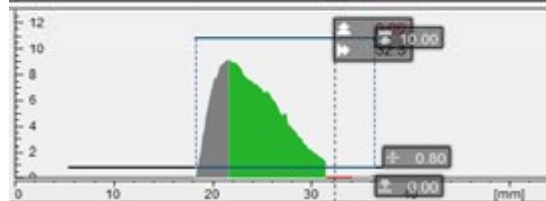
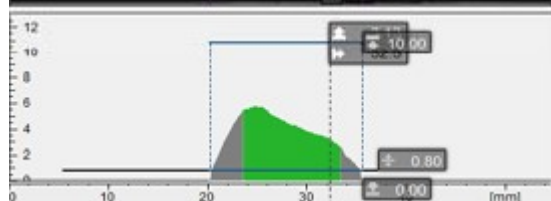
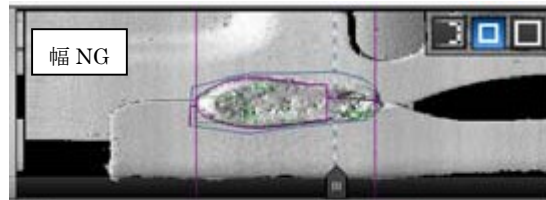
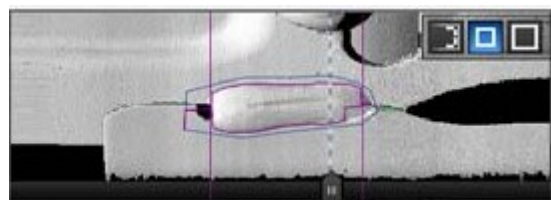
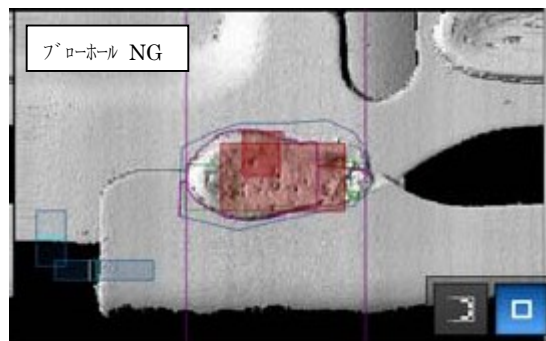
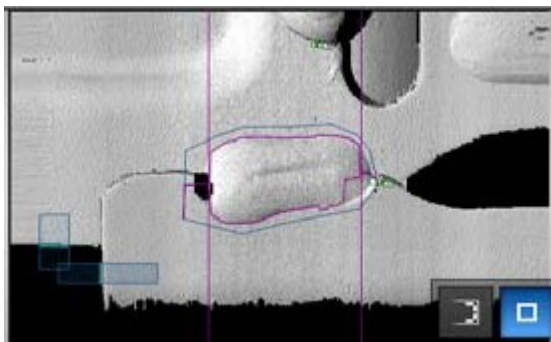


★ PCを搭載したモニター と センサ 及び 電源・カメラケーブルのシンプル、且つ、省スペースなシステム構成です！！



《 検査項目 と 検出事例 》

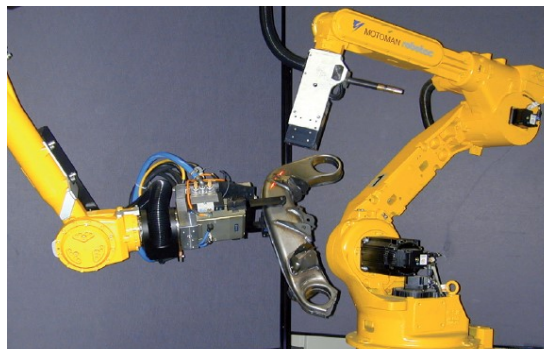
ビード面積、ビード幅、ビード長、のど厚、穴、アンダーカット(上/下)、へこみ、ブローホール、溶接角度、脚長、溶接ポジション、スパッタ等（22種の検査メソッドを標準搭載しています）



《 実績の一例 》



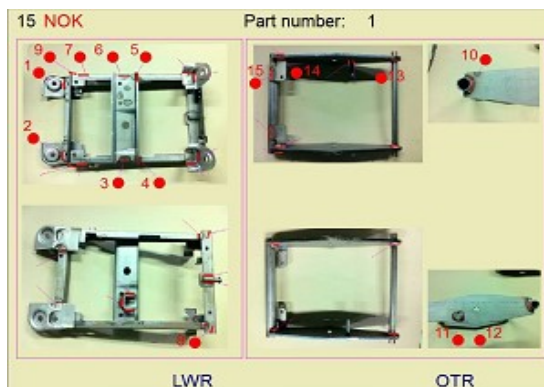
BMW Dingolfing Plant
Front Suspension Sub-Frame



Daimler Stuttgart Plant
Rear Suspension Sub-Frame



足廻りサブフレーム



シートフレーム

その他；スチールホイール、コックピットフレーム、等

★ 欧米大手自動車メーカー始め、国内自動車メーカー、部品メーカー（シート、スチールホイール等）
住宅鉄骨フレームメーカーなどへ全世界で 350 システム以上の納入実績がございます。

お問い合わせ先：

輸入総発売元 ：ユニテクノロジー株式会社



〒456-0018
名古屋市熱田区新尾頭 1-4-18 UTビル
TEL：052-678-8002 / FAX：052-678-8003
info@unitechnology.biz

販売代理店 ：オプトウェア株式会社



〒326-0035
栃木県足利市芳町50
TEL：0284-40-1240 / FAX：0284-44-3012
kikuchi@optoware.co.jp